

Dovolujeme si Vás srdečně pozvat k návštěvě našeho technologického centra na:

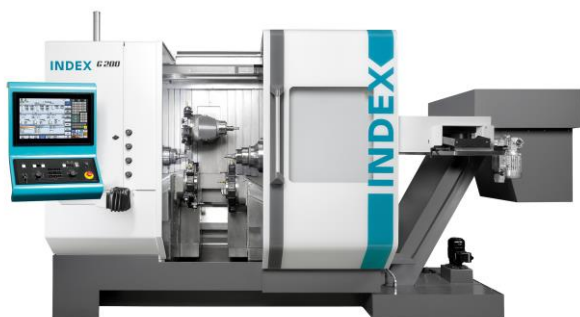
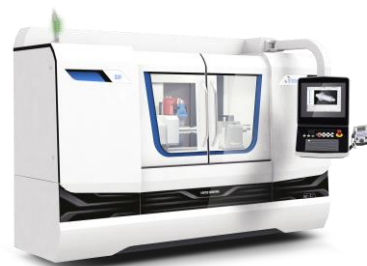
Zákaznické dny, pořádané ve dnech 15. a 16. září.

U nás v Olomouci, si budete moci prohlédnout tyto stroje:

STUDER S31

Univerzální bruska pro vnější a vnitřní broušení

STUDER S31 je CNC univerzální stroj pro **vnější a vnitřní broušení válcových povrchů**. Vyrábí se v provedení 400/650/1000/1600 mm mezi hroty a do maximálního vnějšího průměru 350 mm, s **B osou po 0,0001°**. S31 je ideální stroj pro **broušení jak rotačních a také nerotačních tvarů a závitů**.



INDEX G200

Soustružnicko - frézovací centrum

Vysoký výkon při minimální zástavbě. Na hlavním vřetenu a protivřetenu je možnost **využít až tři revolvery s osou Y** a maximálním počtem nástrojů **až 42 stanic (VDI25)**. V rámci konfigurace soustruhu G200 je možné mít jak koník, tak i lunetu s rozsahem upnutí 10 až 66 mm. Také je možné konfigurovat **horní revolver společně s frézovacím vřetenem** se zásobníkem na **6x HSK-A40**.

TECHNICA ZMS182-1600

Bruska na středící důlky

S **unikátní technologií křížového výbrusu** s dosažením povrchu, který zamezí úniku maziva z důlku při hrotovém broušení. **Poloautomatické orovnávací zařízení** zajistí konstantní geometricky přesný kónický tvar brusného kotouče. CNC řízení umožňuje rozměrovou kompenzaci hodnoty orovnávaní.





ONA AF35

Elektroerozivní drátová řezačka

Drátořez s velmi tuhou a kompaktní mechanickou konstrukcí. **Pojezdy v osách X,Y,Z jsou 600*400*400 mm.** Tuhá struktura odlítků (základna, sloup, pohyblivý stůl, lože XY-UV). Drátovka ONA AF35 má precizní **lineární vedení ve všech osách.** Samozřejmostí je **přímé odměřování** pomocí přesných skleněných pravítek (X,Y,U,V).

LITZ DV800

3osé obráběcí centrum

Vertikální obráběcí centrum má vřeteno s přímým pohonem. Konstrukci stroje tvoří lože z šedé litiny. **Pojezdy v osách X,Y,Z jsou 800*500*540 mm.** Maximální otáčky vřetene jsou 12 000 ot/min. Rozhraní pro **upínání nástrojů SK 40/HSK A63.** Zásobník nástrojů 40 ks. Řídicí systém Siemens. **Upínací plocha stolu stroje je 910 x 500 mm, se zatížením až 500 kg.**



LITZ TM2500S

Soustružnicko - frézovací centrum

Řídicí systém je **Siemens 840D.** Maximální **průchod vřetenem 65/65/52 mm.** Maximální průměr obrobku - 500/500/450 (250) mm. Na stroji je možné obrábět dílce v délce až 500 / 1,000 / 1,040 mm. Výkon vřetene - 100% (40%) 15 (22) / 15 (22) / 11 (15) kW. Upínací rozhraní nástrojů je **HSK-63T.** **Zásobník nástrojů pro 36/36/40 pozic.** Stroj je vybaven nástrojovou sondou Renishaw NC4 + ARM + RP3 Probe.





JUNG J600

Přesná a výkonná rovinná a profilová bruska

Moderní **rovinná a profilová bruska** pro nejvyšší přesnost a kvalitu povrchu - to je to, co JUNG představuje novým strojem J600. Tento stroj nabízí celou řadu možných aplikací - od výroby jednotlivých dílů až po výrobu malých sérií ve všech průmyslových odvětvích. Navrženo pro **rozsah broušení 300 x 600 mm**, stroj J600 rozvinul svůj plný potenciál, zejména při broušení náročných aplikací při výrobě nástrojů a forem.

V průběhu celé akce budou k dispozici pro jednání obchodní týmy našich obchodních partnerů, které zastupujeme v rámci ČR.

Hüller Hille GmbH

Výrobce horizontálních obráběcích center.

Millutensil S.r.l.

Výrobce tuširovacích lisů a otvíračů nástrojů.

CODERE SA

Dodavatel zařízení pro chemicko-tepelné zpracování kovů pod ochrannou atmosférou.

Se svými prezentacemi a produkty budou přítomni také obchodní zástupci těchto dodavatelských firem:

BISON-BIAL S.A.

Výrobce sklíčidel a upínačů nástrojů

Haimer GmbH

Výrobce upínačů nástrojů, vyvažovacích a měřících systémů

EWS Weigele GmbH & Co. KG

Výrobce držáků nástrojů.

Program akce:

Zahájení v 9:00 hod. Volný vstup návštěvníků do cca 16:00 hod. Náš obchodní tým a zástupci dodavatelů budou pro vás k dispozici po celý den. Občerstvení zajištěno.

Místo konání:

Areál firmy Galika, U pekárny 18, Olomouc 779 00

Těšíme se na Vaši návštěvu!

Obchodní tým GALIKA,
zajišťující prodej strojů, technologickou podporu, školení a servis včetně náhradních dílů.

